O'z DSt 1167:2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МЕДИЦИНБОЛЫ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Ассоциацией «Узбекчармпойабзали» и Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.

2 **УТВЕРЖДЕН** Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 28.04.2015 № 05-651

3 **ВЗАМЕН** O'z DSt 1167:2008

Информация о введении в действие (прекращения действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSH BARMAG

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация 3
4 Технические требования 3
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 7
6 Правила приёмки 8
7 Методы контроля 9
8 Транспортирование и хранение 10
9 Указания по эксплуатации 10
10 Гарантии изготовителя 10
Библиографические данные 11
Приложение А 12

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 1167:2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ТИББИЁТ ТЎПЛАРИ
Техникавий шартлар

МЕДИЦИНБОЛЫ
Технические условия

MEDICAL BALLS
Specifications

Дата введения 02. 10. 2015
Срок действия _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на медицинболы, предназначенные для тренировок и общей физической подготовки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601–2006 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.010-76 ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003–91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 164-90 Штангенрейсмассы. Технические условия

ГОСТ 2199-78 Клей резиновый. Технические условия

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5590 son bilan
«28» 04 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8736-77 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 10905-86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 11107-90 Искожа-Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12431-72 Сырьё древесное для масс древесных прессовочных. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18992-97 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия

ГОСТ 23367-86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 30255-95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

O'z DSt 1.17:1999 Система стандартизации. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

O'z DSt 1029-2014 Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная. Технические условия

СанПиН № 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

СанПиН № 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН № 0203-06 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН № 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН № 0294-11 Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция, кондиционирование. Нормы проектирования

КМК 2.09.04-98 Административные и бытовые здания предприятий

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов)на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов(классификаторов), составленному на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Пример записи продукции при заказе и (или) другой документации:

«Медицинболы - O'z DSt _____2015»

3.2 Медицинболы в зависимости от конфигурации долек оболочки изготовляются двух типов:

1 – с продолговатыми дольками;

2 – с фигурными дольками.

3.3 Медицинболы в зависимости от размера и массы выпускаются пяти номеров: 1, 2, 3, 4, 5.

4 Технические требования

4.1 Медицинболы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, комплекта конструкторской документации и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Основные размеры и масса медицинболов должны соответствовать указанным в таблице 1.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Таблица 1 **В миллиметрах**

Наименование измерений	Норма				
	№1	№2	№3	№4	№5
Длина окружности по диаметральному сечению	570±5	700±5	810±5	890±10	960±10
Длина разреза для набивки	120±5	140±5	140±5	160±10	160±10
Масса, g	1000±50	2000±70	3000±80	4000±100	5000±130

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

4.3.1.1 Медицинбол представляет собой шарообразный набивной мяч с оболочкой из синтетического материала.

4.3.1.2 Медицинболы типа 1 номеров 1, 2 выпускаются с 10 – дольной, а номера 3, 4, 5 – с 12- дольной оболочкой.

Медицинболы типа 2 всех номеров выпускаются с 12 – дольной оболочкой.

4.3.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

4.3.2.1 Для изготовления медицинболов должны применяться материалы, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Искожа-Т галантерейная	ГОСТ 11107	Дольки, усилители отверстия, прокладки медицинболов
Винилискожа-Т обивочная	ГОСТ 23367	Дольки, усилители отверстия, прокладки медицинболов
Ткани хлопчатобумажные	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладки долек
Термопластические материалы	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Подкладки долек
Резина губчатая	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Набивка
Песок	ГОСТ 8736	Набивка
Вата	O'z DSt 1029	Набивка
Опилки	ГОСТ 12431	Набивка
Отходы кожи, ткани	ГОСТ 12431	Набивка
Ленты обувные	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Расстрочка швов

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 2

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
Дисперсия поливинилацетатная	ГОСТ 18992	Усилители отверстий
Нитки обувные капроновые	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки лавсановые	Импортные по сертификату соответствия	Швы строчные
Нитки армированные	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Швы строчные
Клей резиновый	ГОСТ 2199	Клеевые соединения
Клей найритовый	Импортные по сертификату соответствия	Клеевые соединения
Краситель	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Нанесение маркировки
Примечания - По согласованию с потребителем допускается применение других материалов при условии соответствия качества медицинболов требованиям настоящего стандарта.		

4.3.2.2 Входной контроль сырья по ГОСТ 24297.

4.3.3 Конструктивные требования

4.3.3.1 Дольки из синтетических материалов на тканевой основе должны кроиться вдоль нитей основы ткани.

4.3.3.2 К долькам медицинболов типов 1 и 2, выкроенных из синтетических материалов на нетканой основе, должна быть подклеена подкладка.

4.3.3.3 Подкладка должна быть выкроена по форме долек медицинболов.

4.3.3.4 Наклеивание подкладки должно производиться без складок и морщин.

4.3.3.5 Швы долек должны быть тщательно разглажены.

4.3.3.6 Отверстие для набивки должно быть в обрезку.

4.3.3.7 Усилители отверстий должны быть прострочены или наклеены к изнаночной стороне долек.

4.3.3.8 Все материалы для набивки должны быть очищены от посторонних твердых предметов. Песок и опилки должны быть сухими.

4.3.3.9 Отверстие, через которое производится набивка, должно быть зашито зигзагообразным швом ручным способом с предварительным прокладыванием или пристраиванием прокладки.

4.3.3.10 На медицинболах не допускается:

- заметная разнооттеночность, нечеткость рисунка тиснения или печати;
- царапины общей длиной более 25 mm.

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.3.4 Требования надежности

4.3.4.1 Прочность ниточных швов должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Материал оболочки	**Разрывная нагрузка на 1 cm длины шва по каждому образцу, N, не менее**	
	При одной строчке	**При одной строчке с расстрочкой**
Искусственная кожа	80	90
Кожа синтетическая	75	80

4.3.4.2 Отклонения от округлости должны быть не более: для медицинболов номеров 1, 2 - 15 mm; 3, 4, 5 - 25 mm.

4.4 Комплектность

4.4.1 Изделия должны быть снабжены руководством по эксплуатации и/или паспортом по ГОСТ 2.601.

4.5 Маркировка

4.5.1 Каждый медицинбол должен быть маркирован.

4.5.2 Маркировка должна быть четкой и содержать:

– наименование и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);

– наименование и условное обозначение изделия;

– дату изготовления (день, месяц, год);

– масса-нетто, kg;

– обозначение настоящего стандарта;

– сведения о сертификации;

– надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

– надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

4.5.3 Маркировка должна быть нанесена на оболочку медицинбола способом горячего тиснения через фольгу или несмываемой краской.

4.5.4 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

4.5.5 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

– наименование и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);

– наименование и условное обозначение изделия;

– количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);

– массу-брутто, kg;

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

– манипуляционный знак «Беречь от влаги»;

– номер упаковщика;

– дата упаковки (день, месяц, год);

– штамп ОТК;

– гарантийные сроки эксплуатации и хранения;

– обозначение настоящего стандарта;

– штриховой код с регистрационным номером по необходимости;

– сведения о сертификации;

– надпись: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» - для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;

– надпись: «Made in Uzbekistan» или на языке страны-импортера - для продукции, предназначенной для экспорта.

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

– количество ящиков на комплект;

– порядковый номер ящика.

4.5.6 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

4.6 Упаковка

4.6.1 Подобранные по типам, номерам медицинболы по 1-10 шт. должны быть упакованы в мешки бумажные по действующей нормативной документации или пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 12302 или в мешки из упаковочной ткани по ГОСТ 30090.

Пакеты из полиэтиленовой пленки должны быть термоспаяны, бумажные и тканевые мешки должны быть прошиты.

Допускается упаковывание медицинболов в деревянные ящики по ГОСТ 10350 с выполнение дополнительных креплений в виде поясов из стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560 или проволоки стальной по ГОСТ 3282.

4.6.2 При иногороднем транспортировании, медицинболы упаковывают в ящики по ГОСТ 2991 или укладывают в контейнер.

4.6.3 По согласованию с потребителем допускается применение других видов упаковки, при условии сохранности изделия, и его качества при транспортировании и хранении.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 При производстве спортивных принадлежностей используются краски, клеи, необходимо соблюдать общие требования безопасности оборудования по ГОСТ 12.2.003. Рабочие места, где применяются клея, краски, выделяющие вредные вещества, должны быть проветриваемыми, а закрытые помещения оборудуются механической системой вентиляции в соответствии КМК 2.04.05.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
ETISH BOSHQARMASI

5.2 Производственные помещения по производству спортивных принадлежностей должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021 и КМК 2.04.05. Требования к воздуху рабочей зоны в соответствии ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 0294.

5.3 Вредные производственные факторы, образующиеся от используемого технологического оборудования: шум, вибрация, температура должны соответствовать требованиям СанПиН 0120, СанПиН 0122 и СанПиН 0203.

5.4 Предварительные и периодические медицинские осмотры необходимо проводить в соответствии с приказом Минздрава Республики Узбекистан №200 от 10.07.2012 г.

5.5 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена (химическая или воздушно-механическая из стационарных установок).

5.6 В соответствии с санитарными нормами все производственные участки должны иметь санитарно-бытовые помещения для работающих на данном участке, отвечающие требованиям КМК 2.09.04.

5.7 При производстве изделий выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007. Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01 и СанПиН 0293.

5.8 Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать требованиям СанПиН 0300.

6 Правила приёмки

6.1 Готовые медицинболы должны подвергаться предприятием-изготовителем приёмо-сдаточным, периодическим, типовым и сертификационным испытаниям.

6.2 Приёмо-сдаточные испытания должны проводиться на соответствие требованиям п.п. 4.1; 4.2.1 (в части длины разреза для набивки, массы); 4.3.1; 4.3.2.1; 4.3.3.1; 4.3.3.2; 4.3.3.3; 4.3.3.4; 4.3.3.5; 4.3.3.6; 4.3.3.7; 4.3.3.8; 4.3.3.9; 4.3.3.10; 4.4.1; 4.5.1 – 4.5.3; 4.6.1.

При несоответствии изделий хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия бракуется. Бракованная продукция в установленном порядке утилизируется.

6.3 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждый медицинбол, причем дефектное изделие с превышающими норму пороками откладывается, бракуется.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Дефектное изделие с превышающими норму пороками, если функциональные значения полностью нарушены, отправляется на повторную переработку.

6.4 Периодические испытания на соответствие п.п. 4.2.1 (в части длины окружности по диаметральному сечению); 4.3.4.1; 4.3.4.2; 4.5.5; 4.6.2 должны быть проведены не реже одного раза в год на трех медицинболах каждого типа и номера.

В случае несоответствия медицинболов хотя бы по одному требованию настоящего стандарта, должно быть проведено повторное испытание удвоенного количества изделий взятых из той же партии.

За партию принимается количество изделий, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом.

В случае неудовлетворительных результатов повторных испытаний выпуск медицинболов прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

6.5 Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества изделий на их соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

6.6 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации Республики Узбекистан. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний

7 Методы контроля

7.1 Проверка линейных размеров по п.п. 4.2.1; 4.3.3.10 должна производиться металлической рулеткой по ГОСТ 7502.

7.2 Контроль массы (п. 4.2.1) должен быть проведен на весах для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329.

7.3 Проверка прочности ниточных швов (п. 4.3.4.1) должна проводиться по ГОСТ 9290.

7.4 Контроль отклонения от округлости медицинболов (п. 4.3.4.2) должен проводиться на поверочной плите по ГОСТ 10905 штангенрейсмассом по ГОСТ 164.

Измерения производятся в двух взаимноперпендикулярных плоскостях. Количество замеров в каждой плоскости должно быть не менее четырех.

Отклонения от округлости определяется как разность между наибольшим и наименьшим результатом измерений.

7.5 Проверка требований п.п. 3.2; 3.3; 4.1; 4.3.1; 4.3.2.1; 4.3.3.1; 4.3.3.2; 4.3.3.3; 4.3.3.4; 4.3.3.5; 4.3.3.6; 4.3.3.7; 4.3.3.8; 4.3.3.9; 4.3.3.10; 4.4.1; 4.5; 4.6 – должна быть проведена визуально сравнением с утвержденным образцом-эталоном.

7.6 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при использовании медицинболов в воздух закрытых спортивных залов,

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

сооружений определяют по ГОСТ 30255 и действующей нормативной документации органов госсанэпиднадзора, по результатам исследований которых должно быть оформлено гигиеническое заключение.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Упакованные медицинболы должны транспортироваться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта

8.2 Упакованные медицинболы должны храниться в складских помещениях грузоотправителя и грузополучателя при температуре от 10 до 25 °С и относительной влажности от 50 до 70% на расстоянии не менее 1 m от теплоизлучающих приборов при условии защиты изделий от прямого воздействия солнечных лучей и действия агрессивных сред. Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по группе условий хранения 2 (С) по ГОСТ 15150.

8.3 Транспортирование и хранение спортивных принадлежностей, отправляемых в труднодоступные районы, должны проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15846

9 Указания по эксплуатации

9.1 Изделия, в зависимости от типов, должны эксплуатироваться строго по назначению в соответствии с руководством по эксплуатации и монтажу п. 4.4.1.

9.2 Допускается восстановление работоспособности изделий заменой некоторых деталей, при выходе их из строя, если оболочка сохраняет свою структурную целостность и отвечает требованиям настоящего стандарта.

9.3 Изделия считаются утратившими свою работоспособность при нарушении структурную целостность оболочки (растяжение, разрыв).

9.4 Способы утилизации определяются по соответствующей нормативной документации.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие медицинболов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения медицинболов – 12 месяцев со дня изготовления.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации медицинболов устанавливается в договорах (контрактах) на поставку, но не менее 6 месяцев.

10.4 Потребитель вправе потребовать заключение договора с изготовителем на гарантийное обслуживание изделий.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 **ОКП 87 8910** **Группа У61**
ОКС 97.220

Ключевые слова: медицинболы

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)

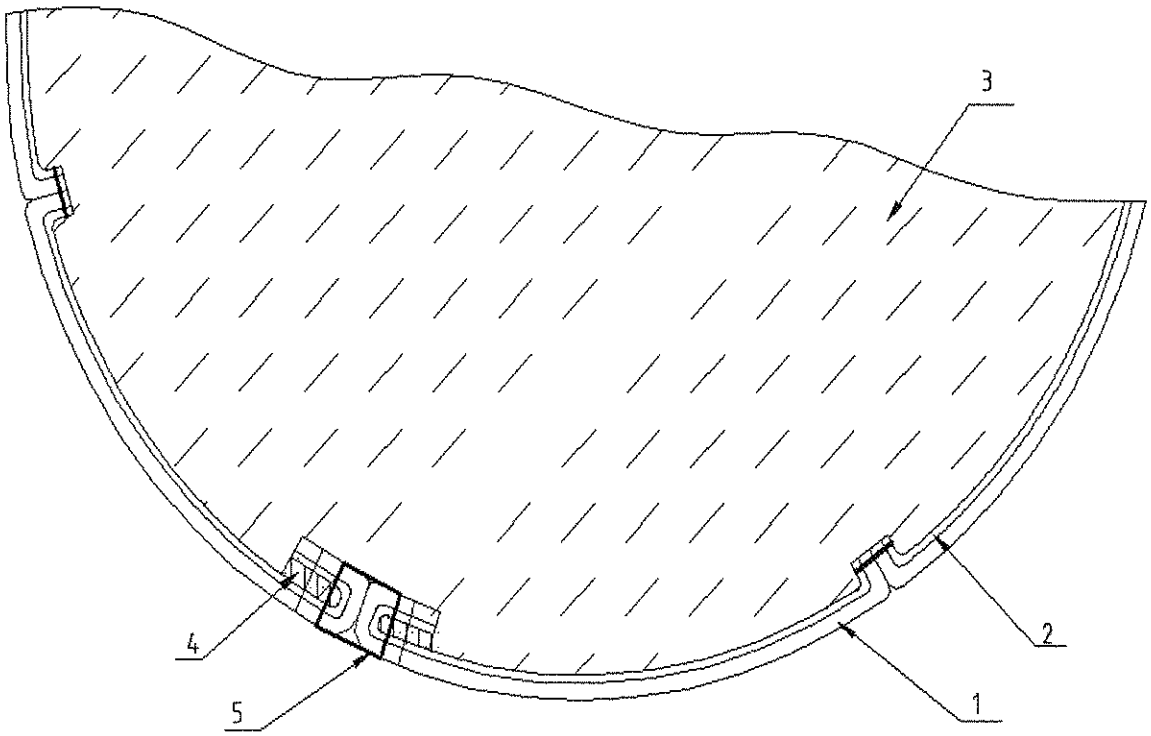


Рисунок 1 Схема медицинбола
1 – оболочка; 2 – подкладка; 3 – набивка;
4 – усилители отверстий; 5 – шов «зиг-заг».

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Информационные данные

O'zDSt 1167:2014

Разработано:

Заместитель Председатель правления
ассоциации «Узбекчармпойабзали» — Ш.Э.Шералиев

Ведущий специалист
Ассоциации «Узбекчармпойабзали» — З.И.Габдульмаликова

Согласовано:

Первый заместитель министра
по делам спорта
Республики Узбекистан — М.Б. Алиев

Председатель ТК «Физкультура и спорт»
Министерства по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан — Ш.Ф. Султанов

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан — С.С. Саидалиев

Исполнительный директор
Фонда развития детского
спорта Узбекистана — Э.Б. Искандаров

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI